

Rio de Janeiro, 05 de novembro de 2024.

À

JUSTIÇA FEDERAL

TRIBUNAL REGIONAL FEDERAL DA 2ª REGIÃO

Rua do Acre, 80 – sala 604 – Centro – Rio de Janeiro / RJ

REF.: PE 90103/2024 – SRP – 05/11/2024 – 14h

Prezados Senhores:

Estamos submetendo à vossa apreciação, proposta comercial para os produtos abaixo discriminados marca **FLEXFORM**:

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	V. UNIT. R\$	V. TOTAL R\$
02	2.1	CADEIRA JUIZ Cadeira \poltrona com espaldar super alto Assento e encosto: Deverá ser em concha única tipo monobloco com espaldar super alto, com estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura mínima de 12 mm. A espuma deverá ser injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 50 mm e possuir cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Encosto e contra encosto totalmente tapeçado. Revestimento: espumas do assento e encosto: deverão ser revestidas em couro ecológico na cor a definir (apresentar cartela de cores) com gramatura mínima de 550 gr/m2 e costura em todo contorno. Mecanismo: deverá ser fabricado em corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco)	10	3.671,97 (Três mil, seiscentos e setenta e um reais e noventa e sete centavos)	36.719,70 (Trinta e seis, mil, setecentos e dezenove reais e setenta centavos)

		posições. Deve possuir ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação, proporcionando conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão. As alavancas devem ser injetadas em resina de engenharia. Deve possuir ajuste da tensão sob o assento, para possibilitar adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. O mecanismo deve possuir que os comandos sejam regulados sem a necessidade de se levantar do assento. Deve possuir regulagem de altura, através de alavanca sob o assento à direita do usuário. À esquerda, a alavanca deverá permitir a regulagem da inclinação. Deve possuir sistema de livre flutuação: a regulagem da tensão do movimento de reclinção deve ser realizada através de um manípulo localizado sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. Deve conter sistema anti-impacto, o qual impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. Coluna: Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura) em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base: deverá possuir 05 patas e ser fabricada em liga de alumínio injetado polido sob pressão com alta resistência mecânica. Rodízios: deverão ser duplos e com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia e possuir banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso e possuir eixo			
--	--	--	--	--	--

		vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Braços: Apóia braços deverão ser em chapa de aço curvado cromado com acabamento superior revestido em couro ecológico com as mesmas características do assento e encosto. Deverão ser fixados tanto no assento quanto no encosto para maior resistência. Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 510mm; Profundidade do assento: mínimo 470mm; Extensão vertical do encosto: mínimo 700mm; Largura do encosto: mínimo 490mm; Comprimento do apoia braços: mínimo 300mm; Largura do apoia braços: mínimo 40mm; MODELO: IDRA-A-PT-11B-ME-G16-C-FMPT			
2.2	CADEIRA REUNIÃO	Cadeira\poltrona com espaldar alto Assento e encosto: Deverá ser em concha única tipo monobloco com espaldar alto, com estrutura interna em compensado anatômico multilaminado moldada a quente e espessura mínima de 12 mm. A espuma deverá ser injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 50 mm e possuir cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Encosto e contra encosto totalmente tapeçado.	60	2.878,90 (Dois mil, oitocentos e setenta e oito reais e noventa centavos)	172.734,00 (Cento e setenta e dois mil, setecentos e trinta e quatro reais)

		Revestimento: espumas do assento e encosto: deverão ser revestidas em couro ecológico na cor a definir (apresentar cartela de cores) com gramatura mínima de 550 gr/m² e costura em todo contorno. Mecanismo: deverá ser fabricado em corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições. Deve possuir ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação, proporcionando conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão. As alavancas devem ser injetadas em resina de engenharia. Deve possuir ajuste da tensão sob o assento, para possibilitar adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. O mecanismo deve possuir que os comandos sejam regulados sem a necessidade de se levantar do assento. Deve possuir regulagem de altura, através de alavanca sob o assento à direita do usuário. À esquerda, a alavanca deverá permitir a regulagem da inclinação. Deve possuir sistema de livre flutuação: a regulagem da tensão do movimento de reclinção deve ser realizada através de um manípulo localizado sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. Deve conter sistema anti-impacto, o qual impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o manípulo. Coluna: Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço (5 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura) em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base: deverá possuir 05 patas e ser			
--	--	--	--	--	--

		fabricada em liga de alumínio injetado polido sob pressão com alta resistência mecânica. Rodízios: deverão ser duplos e com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia e possuir banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso e possuir eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Braços: Apóia braços deverão ser em chapa de aço curvado cromado com acabamento superior revestido em couro ecológico com as mesmas características do assento e encosto. Deverão ser fixados tanto no assento quanto no encosto para maior resistência. Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 510mm; Profundidade do assento: mínimo 470mm; Extensão vertical do encosto: mínimo 550mm; Largura do encosto: mínimo 490mm; Comprimento do apoia braços: mínimo 300mm; Largura do apoia braços: mínimo 40mm; MODELO: IDRA MÉDIA 013.14 + ABC-BERL/IDRA-CR + B-11-POL			
	2.3	CADEIRA INTERLOCUTOR Cadeira/poltrona com espaldar médio Encosto: interno em material injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada	20	949,60 (Novecentos e quarenta e nove reais e sessenta centavos)	18.992,00 (Dezoito mil, e quarenta e nove reais e sessenta centavos)

		em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada com no mínimo 6,00 mm de espessura e 85mm de largura, dotada de nervura estrutural de reforço. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento: interno em compensado anatômico multilaminado com mínimo de 10mm de espessura (7 lâminas com 1,5 mm cada coladas transversalmente) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento: espumas do assento e encosto: deverão ser revestidas em couro ecológico na cor preta com gramatura mínima de 550 gr/m2. Base: Estrutura fixa contínua curvada ou do tipo 4 pés (palito). Deverá ser fabricado em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Pintura: Todas as partes metálicas são com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó cor preta com pré-tratamento antiferruginoso			
--	--	---	--	--	--

		(fosfatizado). Braços: Apoia-braço fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado. Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 490mm; Profundidade do assento: mínimo 440mm; Extensão vertical do encosto: entre 460mm e 500mm; Largura do encosto: mínimo 420mm; Comprimento do apoia braços: mínimo 250mm; Largura do apoia braços: mínimo 50mm; MODELO:ERME-B-PT-F72-00-000-D			
	2.4	CADEIRA SERVIDOR Cadeira/poltrona com espaldar médio Encosto: interno em material injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada com no mínimo 6,00 mm de espessura e 85mm de largura, dotada de nervura estrutural de reforço. Deverá possuir regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm e em no mínimo 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso	200	1.128,03 (Mil, cento e vinte e oito reais e três centavos)	225.606,00 (Duzentos e vinte e cinco mil, seiscentos e seis reais)

		do perfil de PVC. Assento: interno em compensado anatômico multilaminado com mínimo de 10mm de espessura (7 lâminas com 1,5 mm cada coladas transversalmente) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura mínima de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento: espumas do assento e encosto: deverão ser revestidas em couro ecológico na cor preta com gramatura mínima de 550 gr/m2. Mecanismo: deverá possuir movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de aproximadamente 2:1 respectivamente com possibilidade de travamento em no mínimo 04 posições através de alavanca posicionada na parte inferior do assento e sistema antiimpacto para o encosto, que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Deverá possibilitar o ajuste da tensão através de manípulo sob o assento para adequar o movimento relax ao biótipo (peso) do usuário. Na parte inferior do mecanismo, deve ser montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo. Coluna: deverá possuir regulagem da altura do assento através de			
--	--	---	--	--	--

		cartuchos de ar comprimido (gás) com variação mínima do curso em 80mm, sendo utilizado a coluna classe 4 que deverá estar em conformidade com a norma DIN 4550. Capa telescópica em 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado na cor preto. Base e rodízios: com cinco patas em aço com capa de proteção de polipropileno fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Rodízio duplo com banda de rodagem em poliuretano, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Pintura: Todas as partes metálicas são com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó cor preta com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado). Braços: parte superior do apoia braços em polipropileno com estrutura de aço estampada com no mínimo 6,00 mm de espessura. Suporte do apoia-braço regulável na altura e largura, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural. Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 500mm; Profundidade do assento: mínimo 460mm; Extensão vertical do encosto: entre 460mm e 500mm; Largura do encosto: mínimo 440mm; Ângulo de inclinação do encosto: mínimo de 22°; Comprimento do apoia braços: mínimo 250mm; Largura do apoia braços: mínimo 80mm; Faixa de regulação da distância			
--	--	--	--	--	--

		interna entre apoia braços: mínimo 100mm MODELO: ERME-B-PT-19B-SL-G22-H-FMPT			
	2.5	CADEIRA TRABALHO CO-WORKING ENCOSTO: Estrutura do encosto em peça única injetado em cor grafite em resina de engenharia por meio do sistema de injeção a gás. Encosto com elementos vazados e permitem a troca de calor do corpo com o ambiente, ampliando a sensação de bem estar mesmo com o revestimento acoplado ao encosto. Possui revestimento na parte frontal do encosto que pode ser removido sem utilização de ferramentas permitindo futuras trocas. Deve ser isento de cola na fixação do revestimento na espuma. Couro ecológico, para o revestimento do encosto, na cor preta, com gramatura mínima de 550g/m². Apoio lombar injetado em resina termoplástica fixado por 4 parafusos e com regulagem de altura com curso mínimo de 50mm através de hastes que devem proporcionando facilidade na regulagem para o usuário. ASSENTO: com espuma de poliuretano flexível HR, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade mínima de 50kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 50mm. Estrutura do assento em material injetado. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado grafite. Deve possuir almofada que pode ser removida sem utilização de ferramentas permitindo futuras trocas, com borda frontal arredondada que dispensam o uso	5	1.568,91 (Mil, quinhentos e sessenta e oito reais e noventa e um centavos)	7.844,55 (Sete mil, oitocentos e quarenta e quatro reais e cinquenta e cinco centavos)

		do perfil de PVC. Deve ser isento de cola na fixação do revestimento na espuma. Regulagem de fácil utilização da profundidade do assento com variação de 5cm em no mínimo quatro posições sem o usuário precisar levantar-se da cadeira, para tal regulagem deve-se utilizar botão de acionamento que esteja disposto em local de fácil acesso e que não gere interferência no posicionamento e livre movimentação dos membros inferiores dos trabalhadores, desta forma o acionamento não deve estar na frente da cadeira. Couro ecológico, para o revestimento do assento, na cor preta, com gramatura mínima de 550g/m². APOIA BRAÇOS: Superfície superior (de contato com o usuário) injetada em poliuretano pele integral (integral skin) em cor grafite. Sistema de regulagem de altura dos apoios de braços de no mínimo 7 estágios com curso da regulagem de altura de no mínimo 70mm, e de profundidade com curso mínimo de 60mm de forma a atender usuários de diferentes percentis antropométricos. MECANISMO: Todos os mecanismos de ajuste da cadeira devem atender a critérios de segurança e usabilidade (facilidade de utilização do produto pelo usuário). Deverá possuir movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de aproximadamente 2:1 respectivamente com possibilidade de travamento em no mínimo quatro posições por meio de alavanca de fácil acesso pelo usuário sentado na cadeira e posicionada na parte inferior do assento, deve estar disposto em local de fácil acesso e que não gere interferência no posicionamento e livre movimentação			
--	--	---	--	--	--

		dos membros inferiores dos trabalhadores, desta forma é proibitivo este posicionamento na frente da cadeira. Sistema anti-impacto que impede o choque deste com o usuário ao ser desbloqueado. Regulagem de altura do assento com sistema a gás respeitando a norma DIN EN 16955 classe 4 (com marcação no tubo de pressão: Classe 4 ou Class 4), com variação mínima do curso de 90mm, e regulagem automática de tensão do movimento de reclinção em relação ao peso do usuário. BASE: Giratória com 5 patas, rodízios em nylon e poliuretano duplos com duplo giro e com rodas de no mínimo 5,5cm de diâmetro. Eixo horizontal em aço trefilado 1010 por 1020 com diâmetro mínimo de 8mm. O diâmetro da base deve ser proporcional às dimensões e regulagens da cadeira, de forma atender a critérios de segurança e prevenir quedas. Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 480mm; Profundidade do assento: mínimo 440mm; Extensão vertical do encosto: mínimo 440mm; Largura do encosto: mínimo 440mm; Comprimento do apoia braços: mínimo 220mm; Largura do apoia braços: mínimo 75mm; MODELO: Cadeira My Chair – OB.MYCH.B.PS			
2.6	CADEIRA REUNIÃO CO-WORKING	ENCOSTO: Estrutura formada por um quadro fabricado em material injetado em resina termoplástica nas cores bege, cinza claro e preta pigmentada com nervuras na parte inferior para aumentar a resistência mecânica do produto. Na parte frontal	40	671,95 (Seiscentos e setenta e um reais, noventa e cinco centavos)	26.878,00 (Vinte e seis mil, oitocentos e setenta e oito reais)

		do quadro do encosto é montada uma peça inteiriça injetada na cor cinza claro fabricado em resina termoplástica pigmentada com pequenas saliências para promover o aumento do atrito da peça com o usuário e impedir o usuário de deslizar. A parte inferior do encosto deverá ser alinhada com o assento de forma a não haver espaço entre ambos, proporcionando um perfeito apoio da região lombar. ASSENTO: Estrutura formada por quadro fabricado em material injetado em resina termoplástica pigmentada nas cores bege, cinza claro e preto com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior que aumentam a resistência mecânica do produto e com acabamento frontal do assento curvo para melhor acomodação da parte posterior da coxa do usuário. Na área superior do quadro estrutural do assento deve ser montado uma peça inteiriça injetada na cor cinza claro, também em formato curvo na parte frontal, fabricado em resina termoplástica pigmentada com pequenas saliências na superfície de modo a não permitir o deslizamento do usuário sobre o assento. BASE: Deverá possuir estrutura fixa tipo “trapezoidal” fabricada em tubo de aço curvado e soldada por sistema MIG. Deverá permitir empilhamento mínimo de 05 cadeiras. Deverá possuir deslizadores injetados em polipropileno Pintura: Todas as partes metálicas deverão possuir em pintura eletrostática em epóxi pó cor preta com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado). Dimensões aproximadas (Variação máxima de 5% nas medidas): Largura do assento: mínimo 410mm; Profundidade do assento: mínimo			
--	--	---	--	--	--

		450mm; Extensão vertical do encosto: mínimo 370mm; Largura do encosto: mínimo 490mm; MODELO: 087.32 BRENT + FMPT			
TOTAL				R\$ 488.774,25 (Quatrocentos e oitenta e oito mil, setecentos e setenta e quatro reais e vinte e cinco centavos)	

A incidência tributária e demais encargos como materiais, mão de obra, equipamentos, licenças, impostos, taxas, emolumentos, transportes, embalagens, seguro, enfim, todas as despesas pertinentes ao fornecimento deverão estar incluídas no preço proposto.

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

IMPOSTOS: Inclusos

PAGAMENTO: Conforme edital

PRAZO DE ENTREGA: Até 30 dias, conforme edital

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 dias, Conforme edital

GARANTIA: 10 anos contra eventuais defeitos de fabricação, conforme edital

ASSISTÊNCIA TÉCNICA: Conforme edital (Contato: sac@flexform.com.br / 21 3078-4000)

DESTINO DA MERCADORIA: Conforme edital

FRETE: Incluso.

PROCEDÊNCIA: Nacional

FABRICANTE: FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

PRAZO DE VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 12 (DOZE) meses, contados da data de sua assinatura

DADOS DE QUEM VAI ASSINAR A ATA: José Francisco Rosa Candeias Filho / RG Nº: 10768539-8 IFP/RJ / CPF Nº 081034137-98 / Procurador

DADOS COMERCIAIS E BANCÁRIOS:

FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 49.058.654/0001-65

ENDEREÇO: Av. Papa João Paulo I, 1849 – Guarulhos – SP – Brasil / Cep.: 07170-350

E-MAIL: licitacao@mobileonline.com.br

TELEFONE: (21) 3078-4000

Contato: Márcia Lima / Candeias Júnior

BANCO: BRADESCO – Nº 237 / AGÊNCIA: 3397-9 / C/C: 12104-5

Aproveitamos a oportunidade para convidá-los para uma visita em nosso showroom, situado na Avenida Rio Branco, nº 311, 3º andar, Centro, Rio de Janeiro.

Com os nossos cordiais cumprimentos, somos,

Flexform

innovating work

Atenciosamente,



FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

José Francisco Rosa Candeias Filho

RG Nº: 10768539-8 IFP/RJ

CPF Nº 081034137-98

Procurador